

Herstellerbezogene Produktqualifikation

HPQ: DBS 918 005 [EXC3DB]

Technische Lieferbedingungen für die Ausführung von
Eisenbahnbrücken und sonstigen Ingenieurbauwerken, gemäß dem Geltungsbereich der Ril 804.

Der

Hersteller: (Inverkehrbringer) **SAM, Stahlurm- und Apparatebau Magdeburg GmbH**
Schilfbreite 2, 39120 Magdeburg
Herstellerwerk: (Betriebsstätte) **1-SAM, Stahlurm- und Apparatebau Magdeburg GmbH**
Schilfbreite 2, 39120 Magdeburg
2-Maschinen- und Anlagenbau Magdeburg GmbH
Alt Salbke 6-10 39122 Magdeburg

ist qualifiziert nachfolgende Bauwerksarten, in Einzelfertigung, herzustellen:

- | | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1.1 Stahlüberbauten einschl. Hilfsbrücken
(Baustellenfertigung und Werksfertigung) Schweißtechnische Fertigung und Korrosionsschutz | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 1.2 Bauteile für Stahl-Beton-Verbundbrücken | <input checked="" type="checkbox"/> 1.3 Verbundbrücken mit einbetonierten Stahlträgern |
| <input type="checkbox"/> [!] 2.1 Brückenlager Lager einschl. Festhaltekonstruktion (n. DIN EN 1337, DIN 4141-13) | <input type="checkbox"/> [!] 2.2 Sonderbrückenlager (n. DIN EN 1337) |
| <input type="checkbox"/> 2.3 Fahrbahnüberbrückungskonstruktionen nach Ril 804.5202 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2.8 Steuerstabkonstruktionen | <input type="checkbox"/> 2.7.3 Aussteifungen gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (5) |
| <input type="checkbox"/> 2.7.1 Standardisierte und komplexe Auflagerkonstruktionen von Hilfsbrücken und Eisenbahnbrücken gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (4) | |

Einschränkungen:

Die schweißtechnische Herstellung (Werksfertigung) wird für Komponenten bis zu einer Einzelmasse von 280 t festgestellt.

- | | |
|---------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Eine Erhöhung der Einzelmasse (Werksfertigung) ist nach Vorlage eines gesonderten technologischen Konzeptes bis zu t möglich. |
| <input type="checkbox"/> [!] | Qualifikation zur Ausführung von Schweiß- / Korrosionsschutzleistungen im Rahmen der Instandhaltung, Instandsetzung bzw. bei Montagearbeiten. Vertrags- / Gewährleistungsansprüche sind zu beachten!
Gilt nicht als Fertigungsqualifizierung bzw. Fertigungszulassung im Sinne des benannten Regelwerkes! |
| <input type="checkbox"/> | keine weiteren Eintragungen |

Verwendetes Herstellerzeichen: 00062_DB-HPQ918005_SAM-MAM-G01-2019

Dieses Bescheinigung bestätigt, dass die Anforderungen des DBS 918 005 für o.g. Bauwerksarten im Rahmen der Herstellerbezogene Produktqualifikation (Dokumenten- und Betriebsprüfung) geprüft wurden.

Gültigkeit: Wiederholungsqualifikation befristet bis 17.01.2019
 Beginn: 17.01.2016
 Nächste Überprüfung: 17.01.2017

Gültigkeitsdauer:
s.o. Einschränkung!

Die gültige Zertifizierung nach EN 1090-1 WPK (Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle), Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 (EXC 3 bzw. EXC4) ist Voraussetzung für die Gültigkeit dieser Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB. Diese Qualifizierung gilt so lange, wie sich die Bestimmungen der oben genannten DBS, in Verbindung mit der DIN EN 1090, die Herstellungsbedingungen und / oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Allgemeine Bestimmungen und Bemerkungen: s. Rückseite dieser Urkunde

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur
Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung

Berlin, 25.01.2016

i.V. _____ i.V. _____
 Müller Voigtländer

Allgemeine Bestimmungen:

1. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ benannten Person(en) sowie Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der HPQ sind der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen. Die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
2. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und / oder die Qualitätsanforderungen an das/die Produkte sind nicht anforderungsgerecht, behält sich die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsprüfungen vor.
3. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt und / oder eingeschränkt werden, wenn sich die Voraussetzungen unter denen sie erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden. Durch den Hersteller sind, im Falle der Rücknahme der HPQ alle öffentlich wirksam ausgestellten Bescheinigungen der HPQ sowie deren Hinweise auf ihren Besitz, sofort zu entfernen.
4. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Gültigkeit der HPQ bzw. vor dem Termin der nächsten Überprüfung hat der Hersteller, bei Verlangen auf Verlängerung dieser HPQ, mit der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung die entsprechende Termine und Modalitäten einer Verlängerung abzustimmen.
5. Die Gültigkeit der Zertifizierung (EN 1090-1 (Werkseigene Produktionskontrolle und Schweißen) EXC 3 bzw. EXC4) nach Rezertifizierung, etc. ist durch den Inhaber der Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen.

Bemerkungen:

1. Durch den Hersteller, zur HPQ, vorgestellten Prozesse:

Eigenen Prozesse

- Schweißen
- Korrosionsschutz
- Planung / Bemessung, Konstruktion
- Zerstörungsfreie Prüfung
- Anarbeitung (Sägen, Fräsen, Bohren, etc.)
- Wärmebehandlung
- Montage
- Verbindungsmittel

Bemerkung: ZfP: VT2 durch eigenes Personal

Prozesse in Untervergabe

- Schweißen
- Korrosionsschutz
- Planung / Bemessung, Konstruktion
- Zerstörungsfreie Prüfung
- Anarbeitung (Sägen, Fräsen, Bohren, etc.)
- Wärmebehandlung
- Montage
- Verbindungsmittel

Bemerkung: ZfP: MT, PT, UT, RT durch externe Personal

- Leistungen durch Werk- / Nachunternehmervertrag** (vgl. DBS 918005 Pkt. 5.3)
 Art der Leistungen: mit qualifizierten Hersteller nach DBS 918005 und Zustimmung des AG

2. Verantwortliche Person zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ:
 SAM: Herr Dieter Ohms, geb. 07.04.1957
 MAM: Herr Christoph Lorenz, geb.: 13.04.1982

3. Vertretung der Verantwortliche Person zur Umsetzung der Anforderungen der HPQ:
 SAM: Herr Bernd Tellensky, geb.: 01.11.1962
 Herr Friedhelm Kuhr, geb.: 01.11.1967
 MAM: Herr Dieter Ohms, geb. 07.04.1957

4. Im Rahmen der Durchführung des Teil 2 der HPQ, sind durch den Inhaber dieses Zertifikats folgende Unterlagen, bezogen auf das nächste Projekt im Geltungsbereich der DBS 918 005/RIL 804, der ausstellenden Stelle zur fachtechnischen Prüfung vorzulegen.

- Werksplanung Stahlbau / Montage
 Stahlbaupläne
 Zfp-Plan
 Schweißplan/Schweißfolgeplan
 Materialverteilungsplan
- Werksplanung Korrosionsschutz
- QS - Planung